



CURSO BÁSICO EN SOLDADURA



**Escuela Tecnológica
Instituto Técnico Central**
Establecimiento Público de Educación Superior

PRESENTACIÓN: En la actualidad es muy importante el estudio de los procesos de manufactura, los cuales proporcionan herramientas necesarias para la elaboración de todo tipo de productos con distintas clases de materiales. La manufactura no solo es la transformación de materiales en artículos de mayor valor, sino también es la aplicación de procesos químicos y físicos que alteran la geometría, las propiedades, o el aspecto de un determinado material para la elaboración de un producto.

OBJETIVOS:

- Conocer los elementos de seguridad empleados en el proceso de soldadura.
- Identificar y diferenciar los distintos procesos de soldadura tales como soldadura Autógena, de arco eléctrico, MIG y soldadura de resistencia.



DURACIÓN: 60 Horas

HORARIOS: Sábados de 8:00 a.m. a 12 m. ó de 1:00 p.m. a 5:00 p.m.

LUGAR: Taller de Metalistería de la **ETITC**.



DIRIGIDO A:

Todas aquellas personas que por su formación necesiten ampliar sus técnicas en soldadura por arco; manejo de electrodo manual revestido; procesos semiautomáticos y soldadura GTAW en aplicaciones sobre platina, metodología práctica y aplicación de los principales electrodos revestidos E6013, E6010 Y E7018 en todas las posiciones.

GITEPS

Grupo Interno de Trabajo Extensión y Proyección Social

CONTENIDO:



MÓDULO 1

Básico de soldadura por arco eléctrico SMAW NCL 290202007. Conocimiento de equipos acordes con el procedimiento especificado y manuales técnicos respectivos.

MÓDULO 2

Seguridad en procedimientos de soldadura SMAW.

MÓDULO 3

Clasificación de metales, máquinas y electrodos para procesos SMAW.

MÓDULO 4

Efectuar uniones soldadas en diferentes posiciones por soldadura eléctrica manual con electrodo revestido, según especificaciones del procedimiento SMAW.

MÓDULO 5

Soldadura en platina diferentes posiciones de soldeo P; H; V.

MÓDULO 6

Soldadura de arco eléctrico con protección gaseosa GMAW (MIG;MAG) NCL 290202008.

MÓDULO 7

Preparar equipos acordes con el procedimiento especificado y manuales técnicos respectivos.

MÓDULO 8

Efectuar uniones en platina con soldadura por arco de protección gaseosa y alambre electrodo, según procedimiento de soldadura especificado.

MÓDULO 9

Seguridad en gases industriales; monte y desmonte de accesorios para equipos de soldadura semiautomática.

MÓDULO 10

Soldadura en platina básica diferentes posiciones de soldeo; P; H; V; S.

METODOLOGÍA:

Teórico - práctica, en modalidad presencial.



Mayores informes:

GITEPS

Teléfonos: 3 44 30 00 Ext: 129 - 149

e-mail: extension@itc.edu.co

auxextension@itc.edu.co

procesos@itc.edu.co

VIGILADA MINEDUCACIÓN



GITEPS-ETITC

Grupo Interno de Trabajo Extensión y Proyección Social



SC-CER733050



SI-CER733052



/ @etitc